

GWARANCJA WAŻNA WRAZ Z DOWODEM ZAKUPU

Nr katalogowy amortyzatora :

	Nr katalogowy	Nr seryjny
1.		
2		

Marka samochodu :

rok produkcji :

Imię i nazwisko właściciela samochodu :

.....

Data zakupu :

Stempel sprzedającego

Data montażu

Stan licznika km. :

Zamontowano nowe osłony i odbojniki o

numerze katalogowym :

Stempel warsztatu montującego

Data demontażu :

Stan licznika km :

Stempel warsztatu demontującego

GWARANCJA WAŻNA WRAZ Z DOWODEM ZAKUPU

Nr katalogowy amortyzatora :

	Nr katalogowy	Nr seryjny
1.		
2		

Marka samochodu :

rok produkcji :

Imię i nazwisko właściciela samochodu :

.....

Data zakupu :

Stempel sprzedającego

Data montażu

Stan licznika km. :

Zamontowano nowe osłony i odbojniki o

numerze katalogowym :

Stempel warsztatu montującego

Data demontażu :

Stan licznika km :

Stempel warsztatu demontującego

GWARANCJA WAŻNA WRAZ Z DOWODEM ZAKUPU

Nr katalogowy amortyzatora :

	Nr katalogowy	Nr seryjny
1.		
2		

Marka samochodu :

rok produkcji :

Imię i nazwisko właściciela samochodu :

.....

Data zakupu :

Stempel sprzedającego

Data montażu

Stan licznika km. :

Zamontowano nowe osłony i odbojniki o

numerze katalogowym :

Stempel warsztatu montującego

Data demontażu :

Stan licznika km :

Stempel warsztatu demontującego

GWARANCJA WAŻNA WRAZ Z DOWODEM ZAKUPU

Nr katalogowy amortyzatora :

	Nr katalogowy	Nr seryjny
1.		
2		

Marka samochodu :

rok produkcji :

Imię i nazwisko właściciela samochodu :

.....

Data zakupu :

Stempel sprzedającego

Data montażu

Stan licznika km. :

Zamontowano nowe osłony i odbojniki o

numerze katalogowym :

Stempel warsztatu montującego

Data demontażu :

Stan licznika km :

Stempel warsztatu demontującego



Quinton Hazell Polska

Karta gwarancyjna

Quinton Hazell Polska gwarantuje odpowiedzialność za jakość swoich amortyzatorów w okresie **24 miesięcy** od daty zakupu przez pierwszego nabywcę detalicznego.

WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja obejmuje wyłącznie nowo zakupione amortyzatory. Podstawą przyjęcia reklamacji jest przedstawienie: oryginału niniejszej karty gwarancyjnej, kopii dowodu zakupu, a także :

- w przypadku reklamacji dotyczących złego tłumienia - wydruku z atestowanego urządzenie służącego do badania amortyzatorów.
- w przypadku reklamacji dotyczących korozyjnego zniszczenia amortyzatorów - zdemontowanych osłon i odbojników, współpracujących z reklamowanymi amortyzatorami.

Gwarancja nie obejmuje :

1. Amortyzatorów uszkodzonych :
 - w trakcie montażu
 - w wyniku wykorzystania w montażu zużytych lub uszkodzonych osłon lub odbojników i innych części współpracujących z amortyzatorem.
 - na skutek wypadku
 - podczas użytkowania pojazdu w sposób niezgodny ze specyfikacją fabryczną
2. Amortyzatorów zamontowanych niezgodnie ze specyfikacją katalogu Quinton Hazell
3. Amortyzatorów, które nie zostały zamontowane przez warsztat samochodowy.
4. Zużycia eksploatacyjnego przekraczającego przebieg 30.000 km. W okresie gwarancji.

Reklamacje przyjmują punkty sprzedaży amortyzatorów



Quinton Hazell Polska

Karta gwarancyjna

Quinton Hazell Polska gwarantuje odpowiedzialność za jakość swoich amortyzatorów w okresie **24 miesięcy** od daty zakupu przez pierwszego nabywcę detalicznego.

WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja obejmuje wyłącznie nowo zakupione amortyzatory. Podstawą przyjęcia reklamacji jest przedstawienie: oryginału niniejszej karty gwarancyjnej, kopii dowodu zakupu, a także :

- w przypadku reklamacji dotyczących złego tłumienia - wydruku z atestowanego urządzenie służącego do badania amortyzatorów.
- w przypadku reklamacji dotyczących korozyjnego zniszczenia amortyzatorów - zdemontowanych osłon i odbojników, współpracujących z reklamowanymi amortyzatorami.

Gwarancja nie obejmuje :

1. Amortyzatorów uszkodzonych :
 - w trakcie montażu
 - w wyniku wykorzystania w montażu zużytych lub uszkodzonych osłon lub odbojników i innych części współpracujących z amortyzatorem.
 - na skutek wypadku
 - podczas użytkowania pojazdu w sposób niezgodny ze specyfikacją fabryczną
2. Amortyzatorów zamontowanych niezgodnie ze specyfikacją katalogu Quinton Hazell
3. Amortyzatorów, które nie zostały zamontowane przez warsztat samochodowy.
4. Zużycia eksploatacyjnego przekraczającego przebieg 30.000 km. W okresie gwarancji.

Reklamacje przyjmują punkty sprzedaży amortyzatorów



Quinton Hazell Polska

Karta gwarancyjna

Quinton Hazell Polska gwarantuje odpowiedzialność za jakość swoich amortyzatorów w okresie **24 miesięcy** od daty zakupu przez pierwszego nabywcę detalicznego.

WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja obejmuje wyłącznie nowo zakupione amortyzatory. Podstawą przyjęcia reklamacji jest przedstawienie: oryginału niniejszej karty gwarancyjnej, kopii dowodu zakupu, a także :

- w przypadku reklamacji dotyczących złego tłumienia - wydruku z atestowanego urządzenie służącego do badania amortyzatorów.
- w przypadku reklamacji dotyczących korozyjnego zniszczenia amortyzatorów - zdemontowanych osłon i odbojników, współpracujących z reklamowanymi amortyzatorami.

Gwarancja nie obejmuje :

1. Amortyzatorów uszkodzonych :
 - w trakcie montażu
 - w wyniku wykorzystania w montażu zużytych lub uszkodzonych osłon lub odbojników i innych części współpracujących z amortyzatorem.
 - na skutek wypadku
 - podczas użytkowania pojazdu w sposób niezgodny ze specyfikacją fabryczną
2. Amortyzatorów zamontowanych niezgodnie ze specyfikacją katalogu Quinton Hazell
3. Amortyzatorów, które nie zostały zamontowane przez warsztat samochodowy.
4. Zużycia eksploatacyjnego przekraczającego przebieg 30.000 km. W okresie gwarancji.

Reklamacje przyjmują punkty sprzedaży amortyzatorów



Quinton Hazell Polska

Karta gwarancyjna

Quinton Hazell Polska gwarantuje odpowiedzialność za jakość swoich amortyzatorów w okresie **24 miesięcy** od daty zakupu przez pierwszego nabywcę detalicznego.

WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja obejmuje wyłącznie nowo zakupione amortyzatory. Podstawą przyjęcia reklamacji jest przedstawienie: oryginału niniejszej karty gwarancyjnej, kopii dowodu zakupu, a także :

- w przypadku reklamacji dotyczących złego tłumienia - wydruku z atestowanego urządzenie służącego do badania amortyzatorów.
- w przypadku reklamacji dotyczących korozyjnego zniszczenia amortyzatorów - zdemontowanych osłon i odbojników, współpracujących z reklamowanymi amortyzatorami.

Gwarancja nie obejmuje :

1. Amortyzatorów uszkodzonych :
 - w trakcie montażu
 - w wyniku wykorzystania w montażu zużytych lub uszkodzonych osłon lub odbojników i innych części współpracujących z amortyzatorem.
 - na skutek wypadku
 - podczas użytkowania pojazdu w sposób niezgodny ze specyfikacją fabryczną
2. Amortyzatorów zamontowanych niezgodnie ze specyfikacją katalogu Quinton Hazell
3. Amortyzatorów, które nie zostały zamontowane przez warsztat samochodowy.
4. Zużycia eksploatacyjnego przekraczającego przebieg 30.000 km. W okresie gwarancji.

Reklamacje przyjmują punkty sprzedaży amortyzatorów